



## Un poste petit, léger et polyvalent

Un seul poste pour le soudage MIG/MAG, TIG et à l'électrode manuelle



PICOMIG 180



Soudage standard  
MIG/MAG



Soudage  
à l'électrode enrobée



Soudage TIG  
Liftarc

### POINTS FORTS

**3 en 1 : avec 3 procédés de soudage à fort potentiel, toujours équipé de manière professionnelle**

- Soudage MIG/MAG, soudage TIG (Liftarc) et soudage à l'électrode manuelle

**Transport sans effort**

- Technologie d'ondulation innovatrice pour une conception compacte et un poids réduit

**Adapté à 100 % aux travaux sur chantiers – optimisé pour une utilisation sur travaux de montage difficiles**

- Carter en plastique très moderne :
  - Extrêmement léger pour un transport et une manipulation aisés
  - Conception ergonomique sans coins ni arêtes
  - Fonctionnalité, résistance et sécurité même en cas de chutes ou de chocs

- Inversion des pôles en série – idéal pour le soudage avec fils fourrés à autoprotection (par exemple à l'air libre)
- Transmission à 4 galets
- Galets moteur de 37 mm pour un entraînement robuste
- Regard permettant de contrôler le niveau de remplissage de la bobine de fil
- Entretien et maintenance aisés : changement sans outil des galets, échange rapide de l'accessoire dans le domaine des techniques de soudage par le biais de fiches de raccordement femelles pour les torches de soudage (raccord central) et les câbles de masse
- Protection anti-surtension : un raccordement accidentel à une tension secteur de 400 V n'entraîne aucun dommage au niveau de l'appareil

### APPLICATIONS

- Soudage MIG/MAG :  
Fil plein : acier 0,8 à 1,2 mm, CrNi 0,8 et 1,0 mm, alu 0,8 à 1,2 mm, fil fourré 0,9 et 1,1 mm
- Soudage TIG : aciers non alliés, faiblement alliés et fortement alliés, alliages à base de nickel, cuivre et métaux spéciaux
- Soudage à l'électrode manuelle avec électrodes rutiles, basiques et enrobées :  
aciers hautement, faiblement et non alliés, alliages à base de nickel et alliages de cuivre
- Travaux de production et de réparation, construction métallique, de façade, de chauffage et de ventilation, industrie agroalimentaire et chimique, tuyauterie, construction de réservoirs et d'appareils, d'automobiles, de machines, d'installations et d'outils, etc.

COMMANDE MONOBOUTON SYNERGIC – MISE EN MARCHÉ ET DÉMARRAGE IMMÉDIAT



Accès direct à toutes les principales fonctions de commande et possibilité de réglages individuels.

**MIG/MAG**

Choix des travaux de soudage par le matériau, diamètre du fil, type de gaz et épaisseur du matériau.

30 JOB prédéfinis (travaux de soudage) pour les utilisations courantes

- Commande Synergic
- 2 temps et 4 temps
- Points
- Intervalle
- Test gaz hors tension
- Enfilage du fil hors tension

Réglage en continu :

- Vitesse du fil
- Correction de la longueur de l'arc.
- Dynamique
- Post-fusion (pourcentage réglable en fonction du job)
- Délai de pré et de post-écoulement de gaz

**TIG** (réglable en continu)

- Courant de soudage
- Délai de pré et de post-écoulement de gaz
- Courant initial et courant d'évanouissement, pourcentage
- Délai de pente et de descente

**Soudage à électrode manuelle** (réglable en continu)

- Courant de soudage
- Délai et courant Hotstart
- Fonction anti-collage (exactement)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CE IP23 S IEC/EN 60974 EN 50199

Poste de soudage, refroidi gaz	MIG/MAG	PICOMIG 180	TIG	Électrode enrobée
Plage de réglage du courant de soudage	5 A-180 A	5 A-180 A	5 A-180 A	5 A-150 A
Taux de fonctionnement (TF) à une temp. ambiante de	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
25 % TF	180 A	-	-	-
30 % TF	-	180 A	-	-
35 % TF	-	-	-	150 A
60 % TF	120 A	140 A	140 A	110 A
100 % TF	100 A	120 A	120 A	100 A
Tension à vide			90 V	
Tension réseau (tolérances)		1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Fréquence réseau		50/60 Hz		
Fusible de secteur (fusible à fusion lente)		16 A		
Puissance raccordée max.	6,4 kVA	4,4 kVA	4,4 kVA	5,5 kVA
Puissance de générateur recommandée		7,5 kVA	7,5 kVA	
Cosφ		0,99	0,99	
Vitesse du fil		0,5-15 m/min		
Entraînement		4 galets (37 mm)		
Diamètre de la bobine de fil		D200 (200 mm)		
Raccordement de la torche		raccord central Euro		
Dimensions L x P x H [mm]		620 x 300 x 360		
Poids env.		15 kg		

