



Générateurs à commutateurs robustes aux performances optimales

- Postes de soudage compacts MIG / MAG d'utilisation universelle



Soudage
MIG/MAG standard

MIRA 251

POINTS FORTS

- Construction de carter intelligente avec circulation d'air optimisée pour un meilleur refroidissement et moins d'impuretés dans le poste
- Efficacité élevée et projections réduites en court-circuit ou pulvérisation axiale; gaz utilisés : argon, gaz mélangés et CO₂.
- Sécurité et fiabilité : contrôleurs thermiques intégrés protégeant des surcharges
- Dévidage constant sans déformation du fil grâce à des galets de grande taille, de qualité, ainsi qu'une grande linéarité dans le passage du fil
- Utilisation flexible - Fonctionnement possible sur réseau 230 V monophasé et réseau 400 V triphasé (MIRA 221MV)
- Simplicité d'utilisation - câble de masse enfichable et non fixé
- Propriétés d'arc exceptionnelles grâce à des caractéristiques d'amorçage correspondant au point de travail sélectionné
- Propriétés de soudage et d'amorçage remarquables : réglage précis de la tension, self de soudage optimisé
- Idéal pour les travaux d'assemblage par le réseau 230 V monophasé et poids bas (MIRA 151)

APPLICATIONS

- Soudage MIG MAG standard en arc court, mixte ou à fusion en pluie en utilisant : argon, gaz mélangés et CO₂
- Matériaux : Aciers faiblement alliés, fils fourrés et pleins
- Métallerie, Serrurerie, par ex. : entretien d'usine, ateliers de réparation de véhicules et machines agricoles, construction d'aération et d'armoires de commande, construction métallique et de machines, travaux de montage, travaux d'assemblage dans la production.

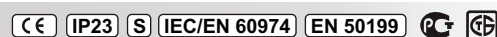


COMMANDE



- Panneau de commande intuitif avec grandes boutons ergonomiques et grande extension de fonction
- Modèle de commande classique (commande à deux boutons) avec accès direct à tous les paramètres de soudage
- 2 temps, 4 temps, points, intervalle
- Ajustements en réglage continu des temps du point et de l'intervalle possibles
- Bouton poussoir avance du fil hors tension (économie de gaz)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Poste de soudage, refroidi au gaz	MIRA 151 compact		MIRA 221MV compact		MIRA 251 compact		MIRA 301 compact	
Plage de réglage du courant de soudage	30 A-150 A		30 A-220 A		30 A-250 A		30 A-300 A	
Paliers de commutation	6		6		8		8	
Vitesse du fil	1,5-15 m/min		1,5-20 m/min		1,5-20 m/min		1,5-20 m/min	
Entraînement	2 galets / 37mm		2 galets / 37mm		4 galets / 37mm		4 galets / 37mm	
Taux de fonctionnement (TF) à temp. ambiante	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C
15 % TF	-	150 A	-	220 A*	-	-	-	-
20 % TF	-	-	-	-	-	250 A	-	300 A
25 % TF	150 A	-	220 A*	-	-	-	-	-
30 % TF	-	-	-	-	250 A	-	300 A	-
100 % TF	70 A	55 A	105 A*	85 A*	150 A	125 A	170 A	150 A
Tension réseau (tolérances)	1 x 230 V (-15 % - +15 %)		1 x 230 V / 2 x 400 V (-15 % - +15 %)		3 x 400 V (-15 % - +15 %)		3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Fréquence réseau	50/60 Hz		50/60 Hz		50/60 Hz		50/60 Hz	
Fusible de secteur (fusible à fusion lente)	16 A		16 A		16 A		16 A	
Puissance raccordée max.	4,7 kVA		8,0 kVA		9,6 kVA		12,8 kVA	
Puissance de générateur recommandée	6,4 kVA		11,0 kVA		13,0 kVA		18,0 kVA	
Cosφ	0,95		0,95		0,95		0,95	
Dimensions L x P x H [mm]	870 x 390 x 610		870 x 390 x 610		870 x 390 x 610		870 x 390 x 610	
Poids env.	47 kg		56 kg		60 kg		72 kg	

* avec une tension réseau de 400 V