



DC

Légers et faciles à utiliser

- Soudage TIG à fort potentiel pour le montage !



PICOTIG 180

PICOTIG 180 MV



Soudage TIG



Soudage à l'électrode enrobée

POINTS FORTS

- Carter en plastique très moderne :
 - Extrêmement léger pour un transport et une manipulation aisé
 - Conception ergonomique sans coins ni arêtes
 - Fonctionnalité, résistance et sécurité même en cas de chutes ou de chocs
- Protection anti-surtension : un raccordement accidentel à une tension secteur de 400 V n'entraîne aucun dommage au niveau du poste
- Maniement ultra simple: idéal pour les travaux de montage surtout en cas de changements fréquents de personnel
- Transport aisé grâce à la bandoulière pratique par ex. dans les escaliers, sur des échelles, des charpentes métalliques et des échafaudages
- Idéal également pour une utilisation sur les chantiers grâce à une large plage de tensions réseau qui permet une utilisation sans problème avec de longs câbles d'alimentation ou un groupe électrogène
- Rapport poids/rendement exceptionnel grâce à un système de refroidissement optimisé
- PICOTIG 180 MV : utilisation universelle grâce à une adaptation automatique à la tension secteur de chaque pays (115 V/230 V)

APPLICATIONS

- Soudage TIG : aciers non alliés, faiblement alliés et fortement alliés, alliages à base de nickel, cuivre et métaux spéciaux
- Soudage à l'électrode avec électrodes enrobées rutilés et basiques : aciers hautement, faiblement et non alliés, alliages à base de nickel et alliages de cuivre
- Travaux de production et de réparation, construction métallique, de façades, de chauffages, de ventilations, industrie agroalimentaire et chimique, tuyauterie, construction de réservoirs et d'appareils, d'automobiles, de machines, d'installations et d'outils, etc.



COMMANDE TRES SIMPLE



- Interface de commande simple et claire
- Réduction pratique et logique des éléments de commande pour ne conserver que les fonctions TIG essentielles, à savoir le courant de soudage, la pente d'évanouissement, le post-gaz
- D'autres paramètres sont présélectionnés de manière optimale mais peuvent être modifiés le cas échéant
- Commande monobouton : un grand bouton tournant sert au paramétrage de toutes les valeurs
- Affichage numérique pour réglage reproductible et affichage de tous les paramètres de soudage
- 2 / 4 temps, soudage à l'électrode manuelle / TIG, amorçage HF/ Liftarc
- Vaste éventail de fonctions pour le soudage à l'électrode enrobée : Courant et délai hotstart, correction arcforce, anti-collage

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Poste de soudage	PiCOTIG 180				PiCOTIG 180 MV (230V)				PiCOTIG 180 MV (115V)				
	TIG		Electrode enrobée		TIG		Electrode enrobée		TIG		Electrode enrobée		
Plage de réglage du courant de soudage	5 A-180 A		5 A-150 A		5 A-180 A		5 A-150 A		5 A-150 A		5 A-110 A		
Taux de fonctionnement (TF) à temp. ambiante	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	20 °C	40 °C	
	35 % TF	180A	180A	-	150A	180A	180A	-	150A	150A	150A	-	110A
	40 % TF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50 % TF	-	-	150A	-	-	-	150A	-	-	-	-	-
	60 % TF	150A	150A	-	120A	150A	150A	-	120A	120A	120A	90A	90A
100 % TF	120A	120A	120A	100A	120A	120A	120A	100A	100A	100A	80A	80A	
Tension à vide	90V				90V				90V				
Tension réseau (tolérances)	1 x 230V (-40 % - +15 %)				1 x 230V (-20 % - +15 %)				1 x 115 V (-15% - +15%)				
	1 x 240V (-40% - +10%)				1 x 240V (-20% - +10%)				1 x 110 V (-15% - +20%)				
Fréquence réseau	50/60 Hz				50/60 Hz				50/60 Hz				
Fusible de secteur (fusible à fusion lente)	1 x 16 A				1 x 16 A				1 x 25 A				
Puissance raccordée max.	4,4 kVA		5,5 kVA		4,4 kVA		5,5 kVA		4,4 kVA		5,5 kVA		
Puissance de générateur recommandée	7,5 kVA				7,5 kVA				7,5 kVA				
Cosφ	0,94				0,94				0,94				
Dimensions L x P x H [mm]	430 x 135 x 250				435 x 180 x 295				435 x 180 x 295				
Poids env.	6,9 kg				8,9 kg				8,9 kg				

