



Puissance maximale, même dans des conditions difficiles

- Les spécialistes MIG/MAG robustes réglés par commutateur



Soudage
MIG/MAG standard

POINTS FORTS

- Concept de carter innovant avec système de poignée ergonomique et mobilité accrue : mobile, transportable par grue et par chariot-élévateur
- Une construction de carter intelligente avec apport en air optimisé permettant d'obtenir un délai d'amorçe plus élevé ainsi qu'une commande des ventilateurs pour un encrassement réduit du poste
- Rentabilité optimale avec retouche minimale grâce à un procédé de soudage à projections réduites au niveau de l'arc à fusion en pluie et de l'arc court utilisant de l'argon, des gaz mélangés et du CO₂.
- Système puissant de refroidissement pour torches avec pompe centrifugée, refroidisseur à grande surface et avec un réservoir de grande capacité (9 litres)
- Adapté à toutes les situations grâce à des modèles variés, une puissance réglable avec précision et des modèles parfaitement équipés : compact ou avec dérouleur séparé, refroidi gaz ou eau, plusieurs ensembles dérouleurs et interfaces de commande, de la commande classique à la commande monobouton prédéfinie
- Soudage et amorçage exceptionnels : self de soudage avec 3 prises pour les différents matériaux, réglage de la tension par petits paliers, dérouleur à 4 rouleaux avec grands galets moteur pour une avance sécurisée du fil

APPLICATIONS

- Soudage standard MIG/MAG dans un arc court, un arc mixte, un arc à fusion en pluie utilisant de l'argon, des gaz mélangés et du CO₂.
- Matériaux : aciers hautement, faiblement et non alliés, ainsi qu'alliages à base d'aluminium
- Fils fourrés et pleins
- Travaux de production et de réparation dans les métiers industriels et artisanaux de transformation des métaux, construction mécanique, de réservoirs et d'appareils, de véhicules et de navires, travaux de montage, etc.



MODELES DE COMMANDE VARIES AUX INTERFACES CONVIVIALES

Poste de soudage /Dévidoir



M 1.02

- Concept de commande classique (deux boutons) avec tous les paramètres de soudage directement accessibles
- 2 temps, 4 temps, points, intervalle



M 2.20

- Concept d'utilisation simple avec affichage numérique de toutes les données de soudage
- 2 temps, 4 temps, points ; intervalle, test gaz hors courant et amenée du fil



M 2.40

- Concept moderne de commande monobouton Synergic équipée de 24 JOBs prédéfinis (courbes de soudage) et d'un affichage numérique de toutes les données de soudage
- 2 temps, 4 temps, points ; intervalle, test gaz hors courant et amenée du fil
- Modes au choix : job (monobouton) et manuel (deux boutons)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CE IP23 S IEC/EN 60974 EN 50199 PC CB

Poste de soudage, refroidi eau/gaz	WEGA 351		WEGA 401		WEGA 451	
	compact	non compact	compact	non compact	compact	non compact
Plage de réglage du courant de soudage	30 A-350 A		30 A-400 A		30 A-450 A	
Paliers de commutation	16		24		24	
Vitesse du fil	0,5-24 m/min		0,5-24 m/min		0,5-24 m/min	
Taux de fonctionnement (TF) à temp. ambiante 40 °C						
45 % TF	350 A		400 A		450 A	
60 % TF	300 A		330 A		400 A	
100 % TF	230 A		255 A		310 A	
Tension réseau (tolérances); 50/60 Hz	3 x 400 V (-15 % - +15 %)		3 x 400 V (-15 % - +15 %)		3 x 400 V (-15 % - +15 %)	
Fusible de secteur (fusible à fusion lente)	3 x 25 A		3 x 25 A		3 x 25 A	
Puissance raccordée max.	16,0 kVA		19,2 kVA		23,2 kVA	
Puissance de générateur recommandée	21,5 kVA		26,0 kVA		32,0 kVA	
Cosp	0,95		0,95		0,95	
Contenu du réservoir	9 l		9 l		9 l	
Débit max.	5 l/min		5 l/min		5 l/min	
Pression de sortie max.	3,5 bar		3,5 bar		3,5 bar	
Dimensions du poste L x P x H [mm]	1100 x 550 x 940		1100 x 550 x 940		1100 x 550 x 940	
Dimensions du dévidoir L x P x H [mm]	690 x 300 x 410		690 x 300 x 410		690 x 300 x 410	
Poids du poste de soud. refroidi eau/gaz env.	130 kg/150 kg	125 kg/145 kg	145 kg/165 kg	139 kg/159 kg	150 kg/170 kg	144 kg/164 kg
Poids du dévidoir env.	18 kg		18 kg		18 kg	