



Petits, robustes et légers

– Le poste de soudage manuel à l'électrode enrobée ultra-puissant pour le chantier !



Soudage à l'électrode enrobée



Soudage TIG Liftarc

POINTS FORTS

- Nouvelle technologie onduleur : transport aisé en raison de sa compacité et de son faible poids (4,8 kg)
- PICO 162 MV - Universel grâce à son adaptation automatique à la tension secteur de chaque pays (115V/230V)
- Fonctionnalité et sécurité garanties en cas de chute ou de choc grâce à la conception intelligente de son boîtier et à son matériau plastique robuste
- Parfaitement adapté aux chantiers par son fonctionnement sécurisé sur les câbles secteurs longs (jusqu'à 50 m) et sur groupe électrogène
- Maîtrise parfaite des électrodes de 4 mm : des basiques aux rutiles-cellulosiques, grâce à des propriétés d'amorçage et de soudage exceptionnelles
- Une grille d'aération plus grande permet une élévation du facteur de marche. La ventilation contrôlée réduit les infiltrations de poussière et par conséquent l'encrassement du poste
- Protection anti-surtension : un raccordement accidentel à une tension secteur de 400 V n'entraîne aucun dommage au niveau du poste

APPLICATIONS

- Réparation de machines de chantier et agricoles, d'installation, etc.
- Electrodes enrobées (rutiles, rutiles-basiques, basiques, rutiles-cellulosiques)
- Aciers hautement, faiblement et non alliés



ACCESSOIRES

Coffret robuste avec poste et équipement pour soudage à l'électrode enrobée

- Poste de soudage PICO 162
- Porte-électrodes
- Câble de masse
- Masque de soudeur
- Maillet
- Brosse métallique



Adaptateur prise de courant de soudage 16/25 sur 35 mm²



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



| Poste de soudage | PICO 162 | | | | PICO 162 MV | | | | | | | |
|--|--------------------------|-------|------------|-------|-------------------------|-------|------------|-------|-------------------------|-------|------------|-------|
| | 230V | | | | 115V | | | | 230V | | | |
| Tension secteur | Electrode enrobée | | TIG | | Electrode enrobée | | TIG | | Electrode enrobée | | TIG | |
| Plage de réglage du courant de soudage | 10 A-150 A | | 10 A-160 A | | 10 A-110 A | | 10 A-120 A | | 10 A-150 A | | 10 A-160 A | |
| Taux de fonctionnement (TF) à temp. ambiante | 20 °C | 40 °C | 20 °C | 40 °C | 20 °C | 40 °C | 20 °C | 40 °C | 20 °C | 40 °C | 20 °C | 40 °C |
| 30 % TF | - | - | - | 160A | - | - | - | - | - | - | - | 160A |
| 35 % TF | - | 150A | - | - | - | 110A | - | - | - | - | 150A | - |
| 40 % TF | - | - | - | - | 110A | - | - | - | - | - | - | - |
| 45 % TF | - | - | 160A | - | - | - | - | - | - | - | - | 160A |
| 50 % TF | 150A | - | - | - | - | - | - | - | 150A | - | - | - |
| 60 % TF | - | 120A | - | 130A | 90A | 90A | 120A | 120A | - | 120A | - | 130A |
| 100 % TF | 120A | 100A | 120A | 100A | 80A | 80A | 110A | 100A | 120A | 100A | 120A | 100A |
| Tension à vide | 105V | | | | 105V | | | | | | | |
| Tension réseau (tolérances) | 1 x 230V (-40 % - +15 %) | | | | 1x 115V (-15% bis +15%) | | | | 1x 230V (-20% bis +15%) | | | |
| | 1 x 240V (-40% - +10%) | | | | 1x 110V (-15% bis +20%) | | | | 1x 240V (-20% bis +10%) | | | |
| Fréquence réseau | 50/60 Hz | | | | 50/60 Hz | | | | | | | |
| Fusible de secteur (fusible à fusion lente) | 1 x 16 A | | | | 1 x 25 A | | | | 1 x 16 A | | | |
| Puissance raccordée max. | 5,5 kVA | | | | | | | | 5,5 kVA | | | |
| Puissance de générateur recommandée | 8,1 kVA | | | | | | | | 8,1 kVA | | | |
| Cosφ | 0,94 | | | | | | | | 0,94 | | | |
| Dimensions L x P x H [mm] | 365 x 116 x 224 | | | | | | | | 365 x 116 x 224 | | | |
| Poids env. | 4,8 kg | | | | | | | | 5,1 kg | | | |

